

## Versiegelung für Pumacryl-Beschichtungssysteme

- leicht zu verarbeiten
- kurze Aushärtungszeit
- leicht flexibel und gute UV-Beständigkeit
- chemikalienbeständig

### MATERIAL

Pumacryl STC 319 ist ein mittelviskoses, UV-beständiges 2-Komponenten-Reaktionsharz auf Basis Methylmethacrylat (MMA). Pumacryl STC 319 ist farblos (clear) oder in grau (RAL 7040) erhältlich. Beim farblosen Produkt ist die ursprüngliche blau-violette Einfärbung nach der Polymerisation nicht mehr sichtbar.

### ANWENDUNG

Pumacryl STC 319 wird als Versiegelung auf Pumacryl-Beschichtungen eingesetzt, um die generelle Beständigkeit und die Abriebfestigkeit zu erhöhen und die Reinigung zu erleichtern.

### VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Die zu versiegelnde Pumacryl-Beschichtung muss trocken, staub- und fettfrei sein. Frische Pumacryl-Beschichtungen müssen vollständig ausgehärtet sein. Auf abgestreuten Beschichtungen müssen nicht haftende Farbchips und Sande vor der Versiegelung entfernt werden.

### MISCHEN

Vor der Anwendung von Pumacryl STC 319 sorgfältig aufrühren, um eine gleichmässige Verteilung von Paraffin und eventuell enthaltenen Pigmenten zu erreichen. Wegen der kurzen Verarbeitungszeit werden immer nur kleine Mengen Pumacryl STC 319 abgefüllt und mit der entsprechenden Menge Pumacryl Catalyst vermischt. Die Ansatzgrösse ist abhängig von der Flächengrösse und den Baustellenbedingungen.

Die benötigte Menge Pumacryl Catalyst hängt von der Umgebungstemperatur ab:

Zugabe zu 1 kg Pumacryl STC 319:

Temp.	%	Zugabe	zu 1 kg
30 °C	1,0	10 g	Pumacryl Catalyst
20 °C	1,5	15 g	Pumacryl Catalyst
10 °C	3,0	30 g	Pumacryl Catalyst
0 °C	5,0	50 g	Pumacryl Catalyst
-5 °C	5,0	50 g	Pumacryl Catalyst +
	0,8	8 g	Pumacryl Accelerator
-10 °C	5,0	50 g	Pumacryl Catalyst +
	1,2	12 g	Pumacryl Accelerator
-15 °C	5,0	50 g	Pumacryl Catalyst +
	1,6	16 g	Pumacryl Accelerator

Umrechnung Pumacryl Catalyst:  $1 \text{ cm}^3 = 0,64 \text{ g}$   
 $1 \text{ g} = 1,57 \text{ cm}^3$

### VERARBEITUNG

Die Versiegelung wird unverzüglich nach dem Einrühren des Härters in Bahnen auf den Boden gegossen (nicht aus dem Eimer versiegeln!) und mit einer kurzflorigen Farbwalze auf die Beschichtung aufgerollt. Es sollten kleine, rasch verarbeitbare Ansatzgrössen gewählt werden; der Verbrauch sollte pro Schicht nicht über  $0,4 \text{ kg/m}^2$  liegen. Sollte eine dickere Schicht erforderlich sein, muss diese mit zwei separaten Arbeitsgängen aufgebaut werden.

### VERBRAUCH

$0,3\text{--}0,8 \text{ kg/m}^2$ , abhängig von der Oberflächenstruktur.

### VERPACKUNG

20 kg Hobbock

### LAGERUNG

Bei kühler und trockener Lagerung in Originalgebinden 6 Monate haltbar. Die optimale Lagertemperatur beträgt  $15\text{--}20 \text{ °C}$ .

### SICHERHEITSHINWEIS

Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt auf [www.vandex.com](http://www.vandex.com).

<b>TECHNISCHE DATEN</b>			
<b>Flüssiger Zustand</b>			
Dichte, 25 °C	[g/ml]	0,98	DIN 51757
Viskosität, 25 °C	[mPa * s]	160–200	DIN 53214
Topf-/Verarbeitungszeit, 20 °C	[Min.]	ca. 15	
Aushärtungszeit, 25 °C	[Min.]	ca. 30	
Flammpunkt	[°C]	+11,5	ISO 1516
<b>Ausgehärteter Zustand</b>			
Farbe		farblos bzw. grau (RAL 7040)	
Zugfestigkeit	[N/mm <sup>2</sup> ]	13,4	DIN 53455
Reissdehnung	[%]	15,5	
Elastizitätsmodul	[N/mm <sup>2</sup> ]	696	
Bitte beachten Sie, dass ein objektiver Vergleich mit anderen Kenndaten nur dann möglich ist, wenn die entsprechenden Normen und Parameter zu deren Ermittlung identisch waren.			

Die hierin enthaltenen Informationen stützen sich auf unsere langjährigen Erfahrungen und beruhen auf unserem aktuellen Wissen. Wir können jedoch nur dann eine Gewährleistung übernehmen, wenn alle im speziellen Fall wirkenden Einflussfaktoren von uns vorab geprüft werden. Materialverbrauchsangaben sind Durchschnittswerte, die vor Ort variieren können.

# Vandex®

## BAUWERKSABDICHTUNG / BETONSANIERUNG / BETONSCHUTZ

An **RPM** Company

**HAUPTSITZ UND INTERNATIONALER VERKAUF:**  
**VANDEX INTERNATIONAL LTD**  
**VERKAUF SCHWEIZ: VANDEX AG**  
 Postfach, CH-4501 Solothurn/Schweiz  
 Telefon: +41 32 626 36 46, Telefax +41 32 626 36 47  
 E-Mail: info@vandex.ch www.vandex.ch

**PRODUKTION UND VERKAUF DEUTSCHLAND/ÖSTERREICH:**  
**VANDEX ISOLIERMITTEL-GESELLSCHAFT m.b.H.**  
 Postfach 1406, D-21487 Schwarzenbek/Deutschland  
 Telefon: +49 4151 89 15-0, Telefax +49 4151 89 15 50  
 E-Mail: info@vandex.de www.vandex.de

