

Zementhaltiger Reprofilierungsmörtel mit Leichtzuschlägen

- vorteilhaft für Überkopf-Applikation
- 1-komponentig
- optimale Verarbeitungseigenschaften
- umweltfreundliche Verpackung

EIGENSCHAFTEN

Wegen seines leichten Gewichtes eignet sich VANDEX CRS REPARATURMÖRTEL HB speziell zur Reparatur von grösseren Schadstellen an Betonteilen über Kopf. Im erhärteten Zustand hat VANDEX CRS REPARATURMÖRTEL HB dieselben Eigenschaften wie üblicher Zementmörtel, Leichtbeton (hierzu siehe technische Daten).

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Der Untergrund muss fest, tragfähig und sauber sein. Bitumen, Öle, Fette, Farben etc. dürfen nicht vorhanden sein.

Alle Verschmutzungen, Anreicherungen von Zementleim sowie abschlämmbare Bestandteile abstocken oder sandstrahlen. Vor Auftrag des VANDEX CRS REPARATURMÖRTEL HB wird die auszubessernde Stelle bzw. Fläche gut vorgenässt, beim Auftrag des Mörtels muss der Untergrund matt feucht sein.

MISCHEN

20 kg VANDEX CRS REPARATURMÖRTEL HB mit 3,5–4,5 Liter sauberem Wasser während mindestens 3–5 Minuten mit einem langsam drehenden Rührwerk mischen. Nach kurzer Reifezeit ohne Wasserzugabe nochmals aufrühren. Bei Teilmengenentnahme ist der trockene Sackinhalt vorgängig gut durchzumischen. Bei grösseren Anmachmengen kann auch ein geeigneter, langsam drehender Zwangsmischer verwendet werden.

Aufgrund der Leichtzuschläge möglichst ganze Säcke anmischen.

VERARBEITUNG

VANDEX CRS REPARATURMÖRTEL HB wird mit der Kelle oder mit einem Feinmörtelspritzgerät in Schichtdicken bis zu 5 cm in einem Arbeitsgang aufgetragen. Bei grösseren Reprofilierungstiefen werden mehrere Lagen aufgetragen.

Auf den mattfeuchten Untergrund eine erste Schicht knirschend auftragen. Anschliessend frisch in frisch VANDEX CRS REPARATURMÖRTEL HB kraftschlüssig auf die gewünschte Schichtdicke aufbringen. Während der Verarbeitungszeit angesteiftes Material lediglich aufmischen, nicht nachverdünnen. Die Verarbeitungszeit beträgt ca. 30 Minuten.

Nach einer gewissen Ruhezeit wird der angeworfene Mörtel abgezogen, geglättet oder für weitere Schichten aufgeraut.

Bei Temperaturen unter +5 °C oder auf gefrorenem Untergrund darf nicht gearbeitet werden.

NACHBEHANDLUNG

Der Mörtel ist unmittelbar nach dem Einbringen vor raschem Austrocknen, besonders bei hohen Temperaturen oder starkem Wind, mit Plastikfolien oder feuchten Jutebahnen während 2–3 Tagen zu schützen.

VERBRAUCH

Ca. 17 kg Frischmörtel pro m² (ca. 14,5 kg Trockenmörtel pro m²) für eine Schichtdicke von 10 mm.

VERPACKUNG

20 kg Sack

LAGERUNG

Bei trockener Lagerung in ungeöffneter, unbeschädigter Originalverpackung 12 Monate haltbar.

SICHERHEITSHINWEIS

VANDEX CRS REPARATURMÖRTEL HB enthält Zement. Reizt die Haut. Gefahr ernster Augenschäden. – Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Staub nicht einatmen. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Bei Berührung mit den Augen sofort mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren. Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen.

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt auf www.vandex.com.

TECHNISCHE DATEN		
Aussehen		graues Pulver
Schüttgewicht	[kg/l]	ca. 1,1
Rohdichte des Frischmörtels	[kg/l]	ca. 1,7
Druckfestigkeit	[N/mm ²]	> 30
Biegezugfestigkeit	[N/mm ²]	> 5
Haftzugfestigkeit	[N/mm ²]	1,2
E-Modul dynamisch	[N/mm ²]	> 20'000

Alle Daten sind unter Laborbedingungen als Mittelwerte bestimmt worden. In der Praxis können die Vorbehandlungsart des Untergrundes, Einflüsse während der Applikation – z.B. Temperatur, Feuchtigkeit, Saugvermögen des Untergrundes – sowie die Nachbehandlungskonditionen diese Werte beeinflussen.

Die hierin enthaltenen Informationen stützen sich auf unsere langjährigen Erfahrungen und beruhen auf unserem aktuellen Wissen. Wir können jedoch nur dann eine Gewährleistung übernehmen, wenn alle im speziellen Fall wirkenden Einflussfaktoren von uns vorab geprüft werden. Materialverbrauchsangaben sind Durchschnittswerte, die vor Ort variieren können.

Vandex®

BAUWERKSABDICHTUNG / BETONSANIERUNG / BETONSCHUTZ

An **RPM** Company

HAUPTSITZ UND INTERNATIONALER VERKAUF:
VANDEX INTERNATIONAL LTD
VERKAUF SCHWEIZ: VANDEX AG
 Postfach, CH-4501 Solothurn/Schweiz
 Telefon: +41 32 626 36 46, Telefax +41 32 626 36 47
 E-Mail: info@vandex.ch www.vandex.ch

PRODUKTION UND VERKAUF DEUTSCHLAND/ÖSTERREICH:
VANDEX ISOLIERMITTEL-GESELLSCHAFT m.b.H.
 Postfach 1406, D-21487 Schwarzenbek/Deutschland
 Telefon: +49 4151 89 15-0, Telefax +49 4151 89 15 50
 E-Mail: info@vandex.de www.vandex.de

